

Unser Sortiment - unsere Produkte (Auszug)

Antriebe und Pumpen

- Motorentechnik ¹
- Antriebstechnik ²
- Pumpentechnik ³
- Hydraulikpumpen ⁴

Oberflächen- und Sichtteile

- Ofen- und Heiztechnik ⁵
- Ofen- und Heiztechnik ⁶
- Dekorationsguss ⁷
- Dekorationsguss ⁸

Kernloser Guss

- Abwassertechnik ⁹
- Webstuhlbau ¹⁰
- Motorenbau ¹¹
- Kühlkokillen ¹²



Gießerei Elsterberg GmbH
Greizer Straße 14-16
07985 Elsterberg
Fon +49 (0) 36621 839-0
info@giesserei-elsterberg.de

giesserei-elsterberg.de

GjE

GIESSEN MIT PRÄZISION

GjE

NEU ab 2020: EN-GJS

GIESSEREI ELSTERBERG



Gießen mit Präzision

Wir bieten Ihnen ein umfassendes Leistungsspektrum für Serienteile aus Gusseisen, hergestellt im kostenlosen DISAMATIC®-Formverfahren mit seiner hohen formtechnischen Präzision.

Alles außer Automotive

Wir fertigen schnell und rentabel auch Ihre kleinen und mittleren Serien - weil wir kein Automobilzulieferer sind.

Traditionell modern

Wir verharren nicht in Ehrfurcht vor dem Übernommenen, sondern entwickeln uns darauf aufbauend fort, Generation für Generation, neugierig und ehrgeizig genug, uns immer wieder neuen Herausforderungen zu stellen.

Unsere Leistungen - unser Programm

Wir wollen Ihr Guss-Lieferant sein. Unser Ziel ist es, Ihnen für Ihren Guss-Bedarf möglichst umfassende Gießereileistungen inklusive aller Bearbeitungsschritte anzubieten.

Dazu zählen:

- Werkstückentwicklung, Gussteilkonstruktion in CAD
- Simulation von Formfüllung und Erstarrung
- Modellherstellung in CAM
- Gussproduktion
- Koordinierung der externen Nachauftragnehmer für mechanische, thermische oder Oberflächen-Bearbeitung
- Lagerung und Transportlogistik

NEU ab 2020: EN-GJS

Unsere Erzeugnisse - unser Profil

Werkstoffbezeichnung nach DIN EN 1561:	EN-GJL-150 ... 250; EN-GJL-HB-155 ... 215
Anzahl der am Lager befindlichen Modelle:	ca. 4.300
Anzahl der aktiven Modelle im Jahr:	ca. 1.500
Anzahl der Neumodelle pro Jahr:	ca. 300
Losgrößen:	50 bis 50.000 Stück
Stückgewichte:	25 g bis 25 kg
Jahresproduktion:	max. 12.000 t
Lieferzeiten für Erstmuster roh/bearbeitet:	ca. 5 KW / 7 KW
Lieferzeiten für Serienabrufe roh/bearbeitet:	ca. 6 - 10 KW



Unsere Fertigung - unser Prozess

Formanlage:	DISA 130-A, Modellplattengröße 480 x 600 mm
Kernmacherei:	3 Cold-Box-Kernschießmaschinen mit je 12 l Schussvolumen
Schmelzbetrieb:	3 Kaltwind-Kupolöfen mit O ₂ -Injektion NEU: 2 Mittelfrequenz-Induktionstiegelöfen JUNKER je 1,5 t
Gießautomat:	Induktionsbeheizte Vergießeinrichtung (2,5 t)
Putzerei:	Durchgangsstrahlmaschine Chargen-Trommel-Strahlmaschine Putz-Drehtisch-Strahlmaschine Hängebahnstrahlanlage Ständer- und Bandschleifmaschinen, diverse Handschleifgeräte
Grundierung:	Wasserlösliche Rostschutzgrundierung mit Warmluft-Trocknung
Qualitätsprüfung:	Spektralanalyse Gießtemperaturmessung Härteprüfung HB Formstofflabor Metallographie
Modellbau:	CAD - CAM Dreiachs-CNC-Fräszentrum Konventioneller Modellbau für Änderungen und Reparaturen

NEU ab 2020: EN-GJS